



Pattex Klej do drewna Ekspress

Biały klej do drewna

Karta techniczna
nr 01.2006

Właściwości:

- szybkowiążący
- syntetyczny na bazie POW (polioctan winylu)
- spoina klejowa elastyczna, nie tępiąca narzędzi, odporna na starzenie

Zastosowanie:

- dla wszystkich rodzajów klejenia, do oklejania krawędzi na ciepło i zimno
- klejenie montażowe, np. klejenie korpusów
- klejenie spoinowe, np. klejenie doklejek drewnianych, desek
- naklejanie forniru i oklein z tworzyw sztucznych (za wyjątkiem PCW, ABS oraz poliestru) bez odpowiednio przygotowanych powierzchni klejonych
- klejenie powierzchniowe, np. przyklejanie laminatów na płytach wiórowych

Zalecenia:

Spoina odporna na krótkotrwałe działanie wody i spełniająca wymagania wytrzymałościowe grupy B1 i B2. Warunki kontrolne dla B1: 7 dni przechowywania w klimacie normalnym, wytrzymałość połączenia

przynajmniej 10 N/mm² = 100 kp/cm².

Warunki kontrolne dla B2: 7 dni w klimacie normalnym, wytrzymałość suchej próbki 5 N/mm² = 50 kp/cm². Końcowa wytrzymałość spoiny tworzonej przez Pattex jest wyższa od wytrzymałości własnej drewna. Spoina tworzona przez Pattex jest odporna całkowicie na działanie temperatury w wysokości ok. +70 °C i krótkotrwałe działanie temperatury +120 °C, co umożliwia proces formowania.

Uwaga:

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

Opakowanie:

Butelka 250 g; butelka 750 g

Składowanie:

Klej składować dobrze zamknięty i chronić przed mrozem.

Trwałość przechowywania: 12 miesięcy

Dane techniczne:

Baza surowcowa: polioctan winylu

Gęstość (ciężar właściwy): 1,1 g/ml

Kolor: biały

Temperatura pracy: nie mniej niż +3 °C, ta wskazówka nie dotyczy tylko temperatury pomieszczenia, lecz przede wszystkim temperatury klejonych materiałów i samego kleju.