



Pattex Klej do butów

Klej kontaktowy

Karta techniczna
01.2003

Właściwości:

- przezroczysty
- tworzy prawie niewidzialną spoinę
- gwarantuje odporność na środki uszlachetniające stosowane do miękkich tworzyw sztucznych (np. zmiękczone PCV)
- odporny na starzenie się oraz na wodę, rozpuszczalniki i kwasy

Zastosowanie:

Specjalny klej kontaktowy przeznaczony do łączenia elementów nowego obuwia – włącznie ze sportowym oraz do naprawy. Skleja wszelkie rodzaje części wierzchniej oraz spodów stosowanych w przemyśle obuwniczym. Spoina jest przejrzysta po wyschnięciu i odporna na wodę.

Przygotowanie podłoża:

Materiały klejone muszą być suche, wyczyszczone i pozbawione kurzu oraz tłuszczu. Tłuszcz i inne zanieczyszczenia usuwa się za pomocą rozpuszczalnika, np. acetonem lub bezbarwnym denaturatem.

Wykonanie:

Klej rozprowadzany powinien być za pomocą pędzla lub szpachelki. Po wyparowaniu substancji lotnych (5-10 minut) sklejane elementy należy zespolić i na kilka sekund docisnąć (sprasować). Ostateczna wytrzymałość uzyskiwana jest po około 24 godzinach.

Zalecenia:

Wysoco łatwo palny. Działa drażniąco na oczy. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub popękanie skóry. Opary mogą wywoływać uczucie senności i zawroty głowy. Chronić przed dziećmi. Trzymać z daleka od źródeł ognia, nie palić i nie wdychać oparów. W przypadku niedosta-

tecznej wentylacji stosować odpowiednie indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. Pierwsza pomoc. Po każdym kontakcie z naskórkiem należy umyć miejsce skażone wodą z mydłem oraz posmarować odpowiednim kremem regeneracyjnym. Zabrudzoną odzież należy zdjąć. Przy podrażnieniu oczu należy przepłukać bieżącą wodą przez minimum 15 minut oraz wezwać lekarza. W przypadku połknięcia kleju należy wypłukać usta, nie wywoływać wymiotów oraz udać się do lekarza – pokazując opakowanie lub etykietę po kleju. W przypadku nawdychania się oparów kleju należy osobę poszkodowaną wyprowadzić z zagrożonego miejsca i w razie dolegliwości skonsultować się z lekarzem.

Uwaga:

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Składowanie:

24 miesiące od daty produkcji w normalnych warunkach klimatycznych. Klej można przechowywać w temperaturze od -20 °C do +30 °C. W przypadku zamrożenia podczas przechowywania w temperaturach ujemnych należy pamiętać, że klej uzyska swoją pierwotną gęstość dopiero

w temperaturze pokojowej – przy czym wytrzymałość spoiny pozostanie nie zmieniona. Klej, którym nasączone zostaną materiały absorbujące (nasiąkliwe) nie stanowi przeszkody, aby odpady takie były unieszkodliwione w spalarniach przemysłowych.

Opakowania:

50 ml

Dane techniczne:

Skład chemiczny: roztwór klejący wytworzony na bazie poliuretanów zmieszanych z rozpuszczalnikami organicznymi.

Forma: bezbarwna przezroczysta ciecz

Masa: 0,874-0,875 g/cm³

Lepkość: 3000-5000 mPa.s

Temperatura stosowania: +18 °C aż +25 °C

Zużycie: 250-350 g/m² na obydwu lepionych powierzchniach

Czas schnięcia przed dociśnięciem:

5-10 min

Czas otwarcia: 60-120 min

Odporność spoiny na temperaturę:

maks. +60 °C

Wytrzymałość spoiny: zależnie od używanego materiału i docisku

Temperatura zapłonu < -22 °C DIN 51755

Zakresy wybuchowości w stanie skoncentrowanym: DGW (% obj.): 1,4

GGW (% obj.): 13,0

Gęstość: cca 0,89 g/cm³

Ciśnienie pary: 240 mbar

Całkowita zawartość węgla organicznego (TOC): 47,8%

Zawartość rozpuszczalników organicznych (VOC): 80%

Zawartość suchej masy: min. 22%

Symbole zagrożenia: F – wysoce łatwo palny, Xi – drażniący